



FABRICATION INDUSTRIELLE - CONDITIONNEMENT - MANUTENTION

# Compter, contrôler, renseigner une fiche et signaler une anomalie

Permettre aux participants de connaître et d'effectuer ces étapes en respectant l'ordre et la sécurité

# Objectifs:

- Apprendre des méthodes de calcul simple
- Savoir contrôler
- Connaître la notion de côtes sur un plan
- Améliorer son savoir être au travail

## Contenu et déroulé pédagogique :

- Compter:
  - o Ranger dans l'ordre les pièces
  - o Compter jusque 1000 par 5, 10, 15 .... jusque 100 puis, marquage à l'aide d'un trait
  - o Compter en carré de 10 x 10
  - Écrire la référence produit, le nom du client et le nombre de pièces sur le carton à envoyer au client
- Contrôler:
  - o Visuellement, au toucher
  - Avec un gabarit de contrôle, avec des appareils de mesure
  - Référer les côtes sur le plan de côte + tolérance maxi et mini
  - o Unités de mesure (mètre)
- Renseigner une fiche et signaler une anomalie :
  - o Repérer les côtes sur le plan
  - o Écrire la côte relevée ou écrire « Bon » ou « Mauvais »
  - Savoir respecter une fréquence de contrôle
- Savoir être, savoir faire

#### Durée:

3 jours soit 18 heures

## Prérequis:

Aucun

#### Accessibilité:

Travailleurs(ses) d'ESAT et Salariés(ées) d'EA

# Modalités pédagogiques :

- Livret pédagogique
- Supports pédagogiques illustrés, accessibles en Facile à Lire et à Comprendre
- Personnalisation de la formation
- Méthodes et outils pédagogiques co-construits avec l'environnement de travail
- Mise en situation

# Modalités d'évaluation et de suivi :

- Evaluation pratique en fin de formation des gestes techniques ou professionnels
- Grille d'évaluation et bilan personnalisé des acquis transmis à l'établissement
- Attestation de formation délivrée à l'issue de la formation

## Modalités et délai d'accès :

- Formation dans votre établissement
- Inscription auprès d'AGAP

# Tarif:

Nous consulter

## Contact(s):

#### Héléna GIULIANO

Responsable formation 0366729030 helena.giuliano@agap-npdc.fr