



# Conduite et réglages de machines d'usinage

## Connaître et savoir utiliser l'outillage et les machines d'un atelier

### Objectifs :

- Apprendre à manipuler et régler les machines
- Savoir reconnaître l'outillage et l'utiliser

### Contenu et déroulé pédagogique :

- Rappel sur les Equipements de Protection Individuels (EPI) nécessaires et des consignes de sécurité :
  - Au poste de travail
  - Face à l'environnement (atelier, allées, zone de stockage...)
- Prise en compte d'une approche autonome :
  - Prise en compte des consignes des moniteurs
  - Retour vers les moniteurs afin de valider les consignes de réalisation
  - Approche sécurité
- Description et reconnaissance des matériels principaux :
  - Termes usuels d'élaboration (perçage, taraudage, fraisage, lamage, ébavurage...)
  - Outils (forets, forets à centrer, tarauds, ébavureurs, limes...)
  - Outillages (étaux, clefs, gabarits ou montages de perçage, tête à tarauder)
  - Machines (perceuse sensitive, à colonne, ponceuse à bande, presse)
- Manipulations et réglages outils
- Manipulations et réglages machines
- Propreté et bon usage du poste

### Durée :

3 jours soit 18 heures

### Prérequis :

Aucun

### Accessibilité :

Travailleurs(es) d'ESAT  
et Salariés(ées) d'EA

### Modalités pédagogiques :

- Livret pédagogique
- Supports pédagogiques illustrés, accessibles en Facile à Lire et à Comprendre
- Personnalisation de la formation
- Méthodes et outils pédagogiques co-construits avec l'environnement de travail
- Mise en situation

### Modalités d'évaluation et de suivi :

- Evaluation pratique en fin de formation des gestes techniques ou professionnels
- Grille d'évaluation et bilan personnalisé des acquis transmis à l'établissement
- Attestation de formation délivrée à l'issue de la formation

### Modalités et délai d'accès :

- Formation dans votre établissement
- Inscription auprès d'AGAP

### Tarif :

Nous consulter

### Contact(s) :

**Hélène GIULIANO**  
Responsable formation  
0366729030  
helena.giuliano@agap-npdc.fr